



PROTOTYPAGE

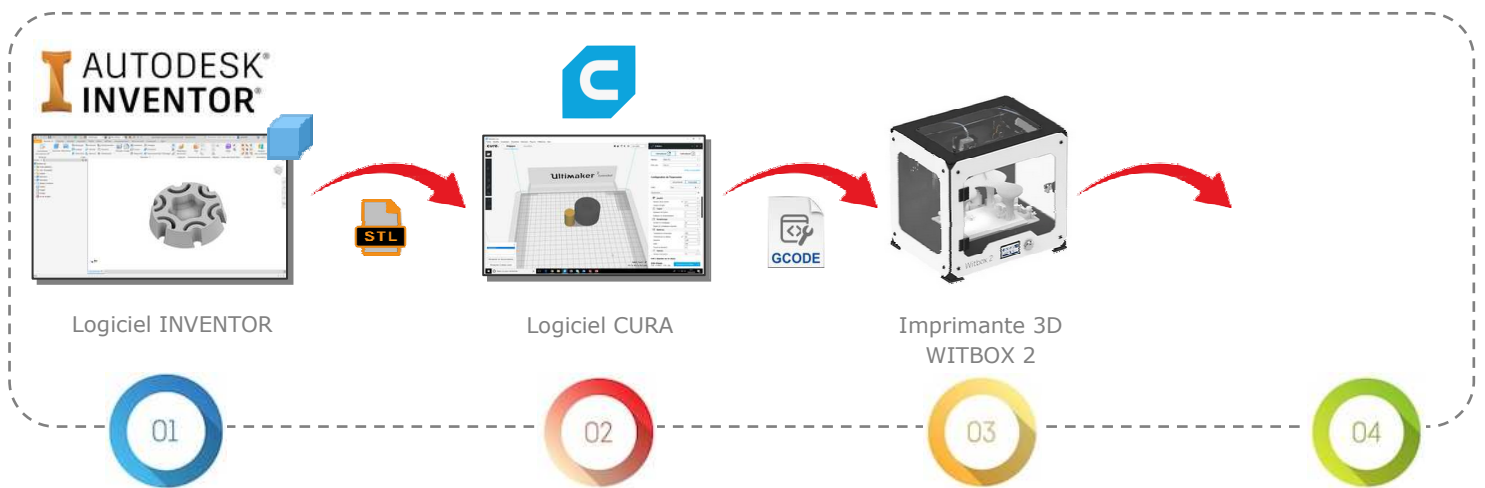
→ MACHINE : **Imprimante 3D**

→ MODÈLE : **WITBOX 2**



Démarrage rapide

➤ Processus général

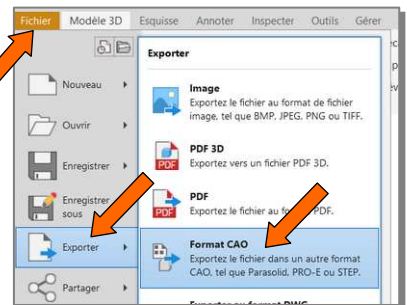
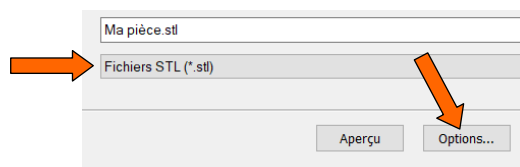


➤ Processus détaillé



➤ **Suivre** le menu « Fichier >> Exporter >> Formats CAO ».

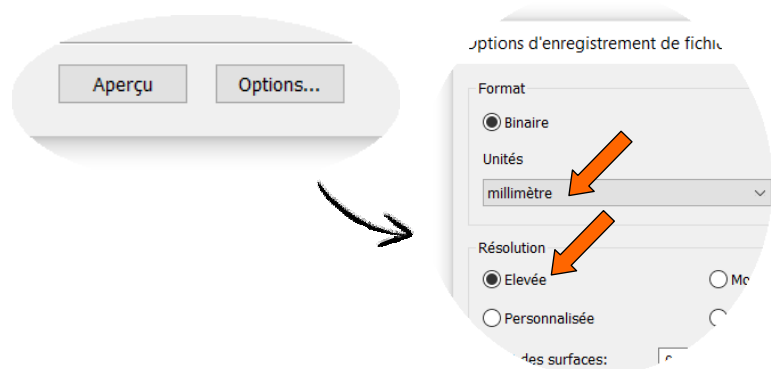
➤ **Sélectionner** le format de sortie : STL



➤ **Prendre** « Options », régler l'unité sur « mm » et la résolution sur « Élevée ».

➤ **Valider** les options.

➤ **Enregistrer** le fichier STL.

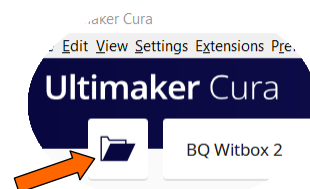
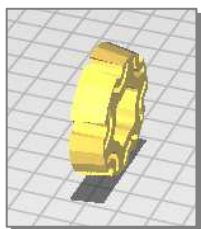




➤ Lancer le logiciel ULTIMAKER CURA.

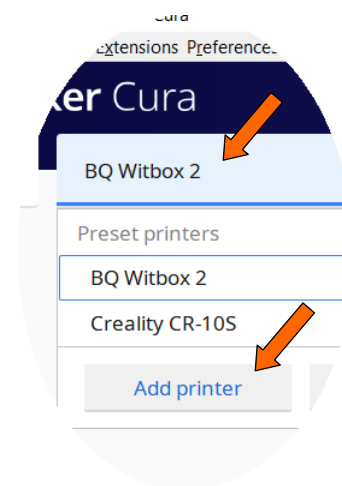
➤ Ouvrir le fichier STL.

☞ Le modèle 3D se retrouve sur le plateau.



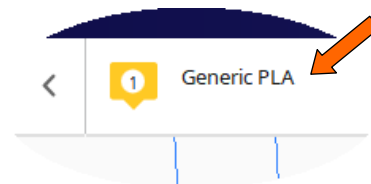
➤ Sélectionner l'imprimante 3D « BQ Witbox 2 ».

☞ Prendre « Add Printer » si elle est absente de la liste.



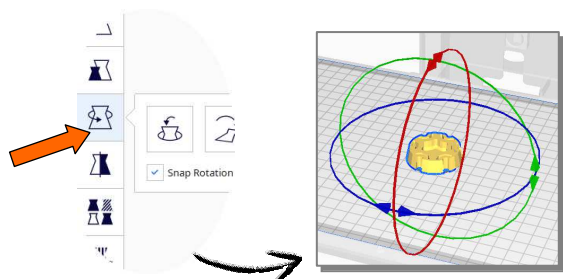
➤ Sélectionner le matériau du fil : PLA

☞ La Witbox 2 n'ayant pas de plateau chauffant, seul le PLA est possible.

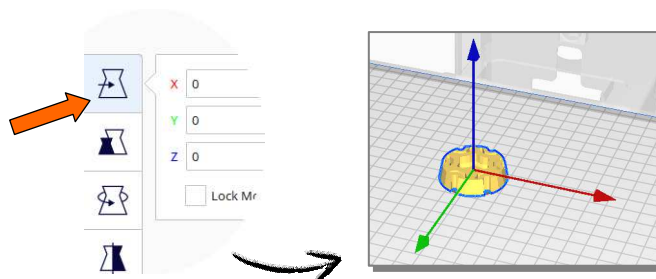


➤ Orienter et positionner correctement la pièce.

☞ Sélectionner la pièce et utiliser les outils disponibles.



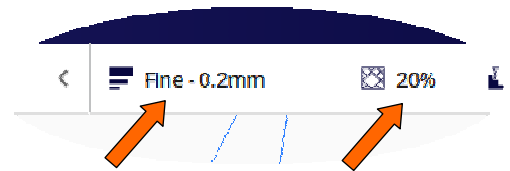
Orientation compatible avec l'impression



Positionnement au centre du plateau

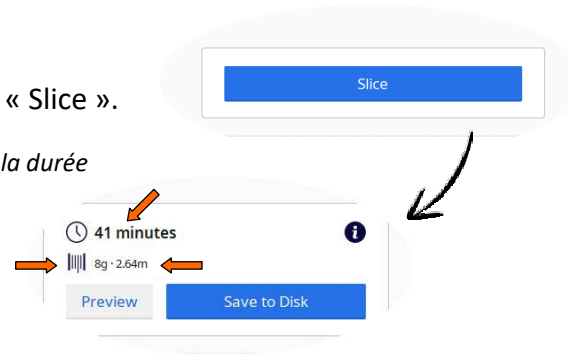
➤ **Observer** et **modifier** si nécessaire les principaux réglages standards :

- ☞ *Épaisseur des couches : 0,2 par défaut ; 0,1 minimum.*
- ☞ *Densité de remplissage : 20% par défaut.*
- ☞ *D'autres paramètres peuvent être à adapter.*



➤ **Générer** le fichier *gcode* à l'aide de la commande « Slice ».

- ☞ *Le logiciel indique alors la masse de la pièce, la durée d'impression et la longueur de fil requise.*



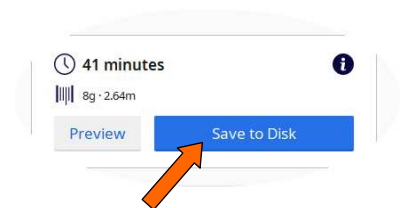
➤ **Enficher** la carte mémoire SDCARD dans le bloc adaptateur.

- ☞ *Les cartes mémoire sont par défaut sur l'imprimante.*
- ☞ *Attention au sens d'insertion de la carte dans le bloc adaptateur.*



➤ **Brancher** le bloc adaptateur sur un port USB du PC.

➤ **Enregistrer** le fichier *gcode* sur la carte mémoire.



➤ **Retirer** la carte mémoire SDCARD du bloc adaptateur.





➤ **Mettre sous tension** l'imprimante si elle est éteinte.

➤ **Veiller** à ce qu'une bobine de PLA soit présente à l'arrière.

➤ **Enficher** la carte mémoire SDCARD dans l'imprimante.

☞ *La partie cuivrée est face à vous.*



➤ **Retirer** le plateau.

☞ *Il suffit de le déboîter en tirant vers le haut.*

☞ *Passer la main dessus et enlever les éventuels résidus.*



➤ **Laquer** le plateau là où l'impression aura lieu.

☞ *Être parcimonieux.*

☞ *Ne pas pulvériser à l'intérieur de l'imprimante.*



➤ **Positionner** le plateau dans l'imprimante.

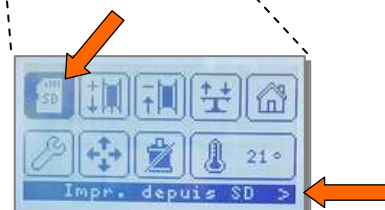
☞ *S'assurer qu'il est bien emboîté (regarder par le dessous)*

➤ **Tourner** ou **appuyer** sur la molette.

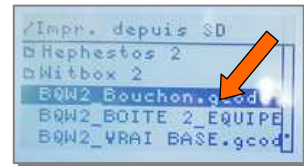
☞ *L'écran s'allume.*



➤ **Sélectionner** « Imprimer depuis SD ».

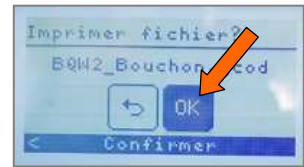


➤ **Sélectionner** dans la liste le fichier à imprimer.



➤ **Confirmer** la sélection.

- ☞ Il faut ici patienter.
- ☞ La ventilation se met en marche.
- ☞ La buse monte en température.
- ☞ Ne plus mettre les mains dans l'imprimante.
- ☞ L'impression démarrera automatiquement.



➤ **Fermer** la porte de l'imprimante.

● **Début de l'impression de la pièce.**

- ☞ L'impression démarre automatiquement.
- ☞ Observer les premières couches pour s'assurer qu'elles adhèrent bien au plateau.



● **Fin de l'impression de la pièce.**

- ☞ Le plateau reprend sa position basse.
- ☞ Ouvrir la porte de l'imprimante.
- ☞ Sortir le plateau ; la pièce est « collée » dessus.
- ☞ Pulvériser un peu de liquide alcoolisé sur les bords de la pièce et patienter quelques minutes.
- ☞ A l'aide d'une spatule, décoller délicatement la pièce.
- ☞ Nettoyer le plateau de toute aspérité résiduelle.
- ☞ Replacer le plateau dans l'imprimante.
- ☞ Laisser la carte mémoire dans l'imprimante.
- ☞ Eteindre l'imprimante.



➤ **Observer** l'aspect général de la pièce.

